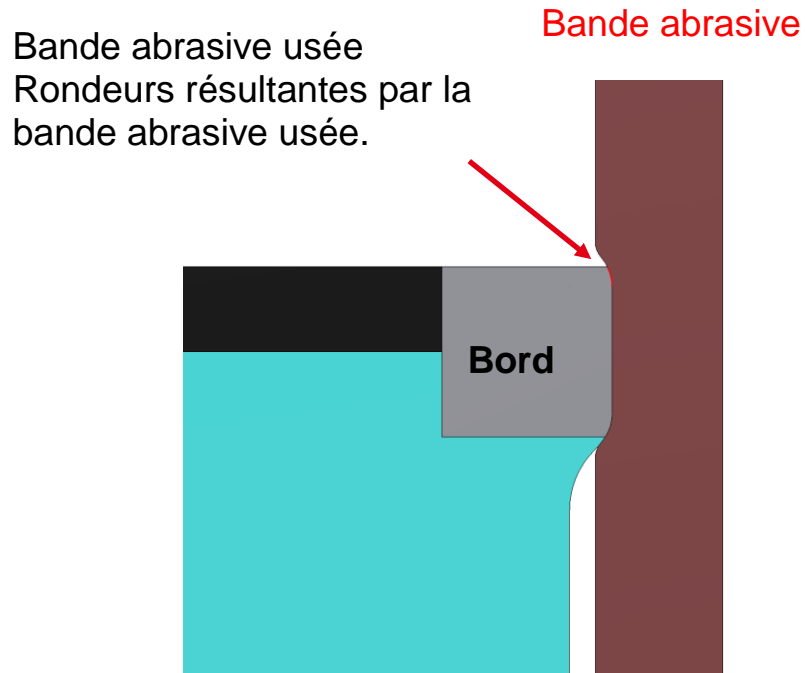
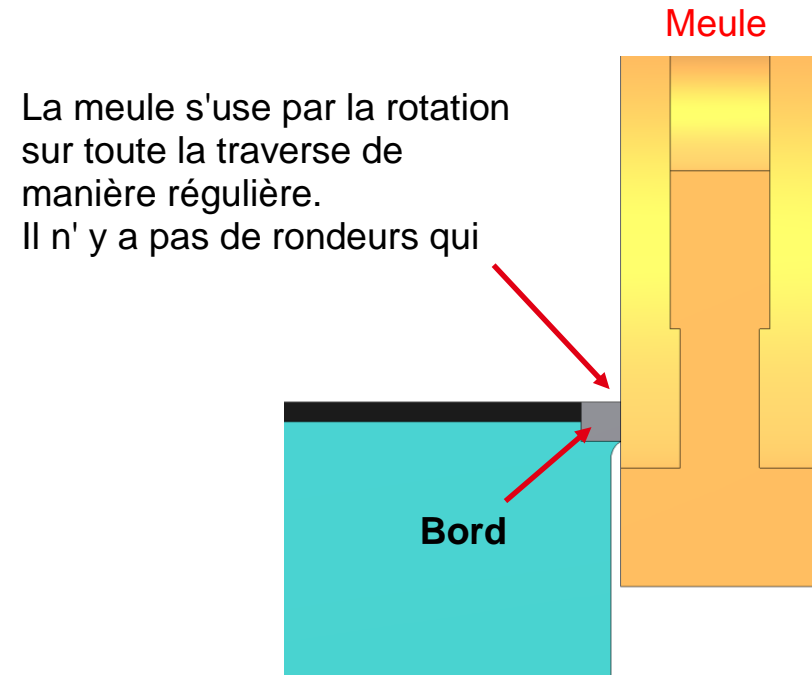


## Les bords les plus aigus sont ponçés par des meules!



### Machine avec bande abrasive

- moins cher à l'achat
- Lors des travaux de meulage des températures élevées apparaissent. Ainsi le bord de la zone marginale devient souple et un travail de ponçage consécutif est demandé.
- La bande abrasive se roule toujours au même endroit le long du bord. **Ainsi apparaît un sillon avec des rondeurs.** La rondeur dans la bande abrasive arrondit les bords à cet endroit où elle doit être coupant et des sourcils apparaissent.



### Machine avec meule

- Plus cher à l'achat.
- Des températures basses lors du ponçage. La zone marginale reste dure et un travail de ponçage consécutif n'est pas demandé.
- La meule tourne de manière frontale avec la traverse sur le bord. Ainsi l'usure se fait sur toute la surface de la traverse. **L'apparition d'un sillon est exclue.** Le bord reste coupant des sourcils n'apparaissent pas.